

Equipo de Aire Acondicionado

EQUIPO SPLIT CASSETTE INVERTER N2

GEC12-18-24-36ECO-INV-M-N2 / GEC48-60ECO-INV-T-N2

UNIDAD 36000 BTUH
MONOFÁSICA

**R410A**
REFRIGERANTE

TECNOLOGÍA
Inverter

PANELES DE 8 VÍAS

BOMBA DE
CONDENSADO



**ANWO**
ESPECIALISTAS EN CLIMATIZACIÓN

DESCRIPCIÓN



La línea de equipos de presentación Cassette INVERTER N2 de Anwo cuenta con un diseño de paneles con 8 vías de inyección de aire, se logra una mejor distribución del aire acondicionado, obteniendo una temperatura más homogénea en el recinto.

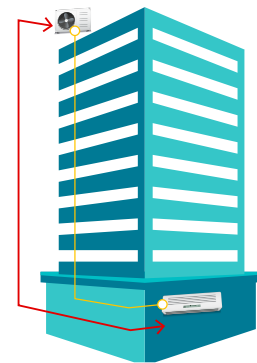
Sus capacidades nominales comprenden un rango desde 12 a 36 KBTUH (220V/50HZ) y de 48 a 60 KBTUH (380V/50HZ).

CARACTERÍSTICAS

- Mejores índices de eficiencia a carga parcial SEER y SCOP.
- Unidades exteriores compactas.
- Termostatos alámbricos y control remoto inalámbrico.
- Mayores distancias de cañerías, hasta 75 mt.
- Incluye el kit de cañerías de 5 metros, cable de conexión eléctrica y control.
- Unidades exteriores silenciosas, hasta 5 dB(A) menos.
- Panel de 8 vías de inyección de aire.

Mayor Distancia en Conexiones de Cañerías

Distancia
Máxima
75 m



Altura
Máxima
30 m

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EQUIPO SPLIT CASSETTE INVERTER N2

| MODELO | MODULO DE OPERACIÓN | GEC12ECO-INV-M-N2 | | GEC18ECO-INV-M-N2 | | GEC24ECO-INV-M-N2 | | GEC36ECO-INV-M-N2 | | GEC48ECO-INV-T-N2 | | GEC60ECO-INV-T-N2 | |
|----------------------------------|---------------------|-------------------|--------------|--------------------|--------------|---------------------|--------------|---------------------|--------------|---------------------|--------------|---------------------|------------|
| | | FRÍO - CALOR | FRÍO - CALOR | FRÍO - CALOR | FRÍO - CALOR | FRÍO - CALOR | FRÍO - CALOR | FRÍO - CALOR | FRÍO - CALOR | FRÍO - CALOR | FRÍO - CALOR | | |
| Alimentación Eléctrica | V/Hz/Ph | 220 / 50 / 1 | | 220 / 50 / 1 | | 220 / 50 / 1 | | 220 / 50 / 1 | | 380 / 50 / 3 | | 380 / 50 / 3 | |
| Capacidad Nominal | Btu/H | 11900 | 13600 | 18100 | 19100 | 24200 | 27300 | 35800 | 38600 | 47800 | 51200 | 51200 | 58000 |
| Consumo Eléctrico Nominal | KW / Amp | 1,06 / 4,45 | 1,13 / 4,8 | 1,43 / 6,4 | 1,46 / 6,5 | 1,89 / 8,4 | 2,41 / 10,8 | 3,19 / 14,2 | 3,29 / 14,6 | 5,11 / 8,6 | 4,51 / 7,6 | 5,37 / 9 | 4,87 / 8,2 |
| Consumo Eléctrico Máximo | KW / Amp | 1,83 / 9 | | 2,3 / 10,5 | | 3,1 / 14 | | 3,7 / 17 | | 5,8 / 11 | 5,6 / 10 | 6,2 / 13 | 5,8 / 11 |
| Eficiencias EER / COP | W/W | 3,4 | 3,64 | 3,81 | 3,94 | 3,86 | 3,39 | 3,39 | 3,53 | 2,8 | 3,41 | 2,89 | 3,62 |
| Eficiencia SEER | W/W | 6,1 | | 5,4 | | 5,4 | | 5,5 | | 5,6 | | 5,1 | |
| Caudal de Aire (SH, H, M y L) * | M3/h | 650/580/480/400 | | 1200/1150/1050/950 | | 1300/1200/1100/1000 | | 1800/1600/1400/1200 | | 1800/1700/1500/1300 | | 2000/1900/1600/1400 | |
| Nivel Ruido (H, M y L) ** | dB(A) | 37/35/31 | | 41/40/37 | | 46/42/39 | | 47/43/40 | | 49/46/42 | | 52/50/48 | |
| Dimensiones (L,W,H) *** | mm | 570/570/265 | | 840/840/200 | | 840/840/200 | | 840/840/200 | | 840/840/290 | | 840/840/290 | |
| Dimensiones panel (L,W,H) *** | mm | 620/620/47,5 | | 950/950/52 | | 950/950/52 | | 950/950/52 | | 950/950/52 | | 950/950/52 | |
| Peso Neto UI/Panel | Kg | 17 / 3 | | 21 / 7,5 | | 21 / 7,5 | | 31 / 6 | | 33 / 6 | | 36 / 6 | |
| Caudal de Aire Máximo | M3/h | 3000 | | 3600 | | 3600 | | 4500 | | 5900 | | 5900 | |
| Nivel Ruido | dB(A) | 51 | | 56 | | 57 | | 58 | | 59 | | 60 | |
| Dimensiones (L,W,H) *** | mm | 818/302/596 | | 889/340/660 | | 889/340/660 | | 920/370/746 | | 940/460/820 | | 940/460/820 | |
| Peso Neto | Kg | 38 | | 40 | | 46 | | 61 | | 96 | | 100 | |
| Rango Operación en Frío | °C | 18 a 52 | | 18 a 52 | | 18 a 52 | | 18 a 52 | | -15 a 48 | | -20 a 48 | |
| Rango Operación en Calor | °C | -10 a 24 | | -10 a 24 | | -10 a 24 | | -10 a 24 | | -15 a 24 | | -20 a 24 | |
| Conexión de Cañerías | Pulgadas | 1/4 - 3/8 | | 3/8 - 5/8 | | 3/8 - 5/8 | | 3/8 - 5/8 | | 3/8 - 5/8 | | 3/8 - 5/8 | |
| Distancia Cañerías | mt | 30 / 15 | | 30 / 15 | | 30 / 15 | | 30 / 20 | | 75 / 30 | | 75 / 30 | |
| PreCarga R410A / Carga Adicional | Kg / grxmt | 1,0 / 22 | | 1,0 / 25 | | 1,65 / 30 | | 3,0 / 30 | | 3,7 / 50 | | 3,8 / 50 | |

Notas sobre especificaciones técnicas.

* Caudal de Aire a Velocidades SH: Super alta, H: alta, M: Media y L: Baja

** Niveles de Ruido a Velocidades SH: Super alta, M: Media y L: Baja

*** Dimensiones L: Largo, W: Fondo, H: Alto