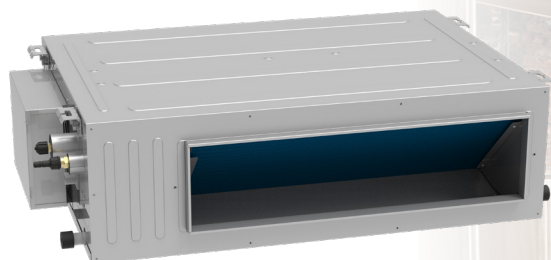




El nuevo grado de confort®



MONTE RMIC®

AIRE ACONDICIONADO



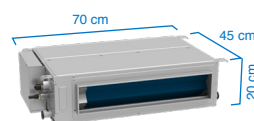
TECNOLOGÍA
INVERTER



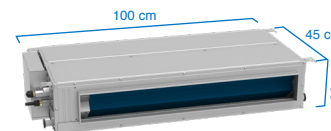
REFRIGERANTE
ECOLÓGICO

AIRE ACONDICIONADO SPLIT DUCTO INVERTER

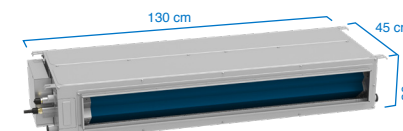
- Unidades Monofásicas en capacidades nominales de 12, 18, 24 KBtu
- Unidades Trifásicas en capacidades nominales de 42, 48, 60 KBtu
- Diseño compacto, 20-30 cm de altura según modelo para mayor versatilidad de instalación en entre cielo
- Alta presión estática para diseño de ductos hasta 50 Pa en las capacidades de 42, 48, 60 KBtu
- El retorno de aire se puede cambiar (atrás o abajo) para una instalación rápida y flexible
- Diseño de evaporador en forma de V
- Serpentines de tubo de cobre con ranura interna y aleta de aluminio.
- Máxima distancia de instalación, hasta 30 metros verticales y 75 metros totales en las unidades de 48 y 60 KBtu
- Temperatura de trabajo de la unidad exterior entre -15 a 24°C en modo calefacción y entre -15 a 48°C en modo enfriamiento



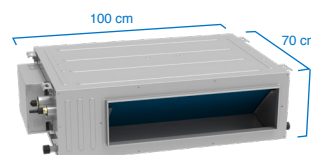
Unidad Monofásica 12 Kbtu



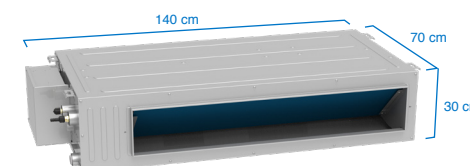
Unidad Monofásica 18 Kbtu



Unidad Monofásica 24 Kbtu



Unidad Trifásica 42 Kbtu



Unidad Trifásica 48 y 60 Kbtu



El nuevo grado de confort®



Características Técnicas								
Modelo			RDU-12K-I	RDU-18K-I	RDU-24K-I	RDU-42K-I	RDU-48K-I	RDU-60K-I
Unidad Interior (Código CEM)			RDU-HM12K-I (610012100)	RDU-HM18K-I (610012102)	RDU-HM24K-I (610012104)	RDU-HM42K-I (610012106)	RDU-HM48K-I (610012108)	RDU-HM60K-I (610012110)
Unidad Exterior (Código CEM)			RCO-HM12K-I (610012136)	RCO-HM18K-I (610012138)	RCO-HM24K-I (610012140)	RCO-HT42K-I (610012142)	RCO-HT48K-I (610012144)	RCO-HT60K-I (610012146)
Alimentación eléctrica (V-Hz-Fases)			(220-240)-50/60-1	(220-240)-50/60-1	(220-240)-50/60-1	(380-415)-50/60-3	(380-415)-50/60-3	(380-415)-50/60-3
Enfriamiento	Capacidad	Kw	3,5	5,3	7,1	12,02	14	15,6
		Btu/Hr	11.900	18.000	24.200	41.000	47.800	53.200
	EER	W/W	3,21	3,21	3,21	2,67	2,8	2,89
	SEER	Btu/h.W	16	16	16	16	16	16
	Potencia Nominal	Kw	1,1	1,7	2,2	4,5	5,0	5,4
	Corriente Nominal	A	4,75	7,40	9,60	7,60	8,60	9,40
Calefacción	Capacidad	Kw	4	5,8	8	14	15	17
		Btu/Hr	13.600	19.700	27.200	47.800	51.200	58.000
	COP	W/W	3,48	3,62	3,4	3,26	3,41	3,54
	Potencia Nominal	Kw	1,2	1,6	2,4	4,3	4,4	4,8
	Corriente Nominal	A	5,00	7,00	10,21	7,40	7,60	8,40
	Voltaje Min/Max		V	198/264	198/264	198/264	342/456	342/456
Unidad Interior	Flujo de Aire	CFM	383/353/300/265	559/518/500/441	706/682/641/553	1177/1000/824/706	1177/1059/942/824	1647/1354/1177/1000
		m3/h	650/600/510/450	950/880/850/750	1200/1160/1090/940	2000/1700/1400/1200	2000/1800/1600/1400	2800/2300/2000/1700
	Presión Estática Externa	Pa	25 (0-50)	25 (0-50)	25 (0-75)	50 (0-150)	50 (0-150)	50 (0-200)
	Nivel de Ruido	dB	40/37/35/34	40/39/37/35	40/38/37/36	44/42/39/37	42/40/39/37	50/45/44/42
	Dimensiones (Largo x Ancho x Alto)	mm	700×450×200	1000×450×200	1300×450×220	1000×700×300	1400×700×300	1400×700×300
	Dimensiones Embalaje (Largo x Ancho x Alto)	mm	1008×568×275	1308×568×275	1628×578×300	1205×813×360	1601×813×365	1678×808×365
	Peso	Kg	19	25	30	40	49	56
	Peso con Embalaje	Kg	23	30	37	46	55	63
	Unidad Exterior	Refrigerante		R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Carga de Refrigerante		Kg	1	1,25	2	3,4	3,7	3,8
Carga Adicional de Gas		g/m	22	22	30	35	50	50
Máxima presión descarga		Mpa	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6
Máxima presión de succión		Mpa	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Dimensiones (Ancho x Profundidad x Alto)		mm	818×302×596	818×302×596	892×340×698	940×460×820	940×460×820	940×460×820
Dimensiones Embalaje (Ancho x Profundidad x Alto)		mm	948×420×645	948×420×645	1029×458×750	1083×573×973	1083×573×973	1083×573×973
Peso Neto		Kg	38	41	53	90	96	100
Peso con Embalaje		Kg	41	44	57	102	108	112
Conexión de		Líquido	Pulgadas	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"
	Gas	Pulgadas	3/8"	1/2"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"
Máxima distancia vertical de Instalación		m	15	20	25	30	30	30
Máxima distancia total de Instalación		m	30	35	50	65	75	75