

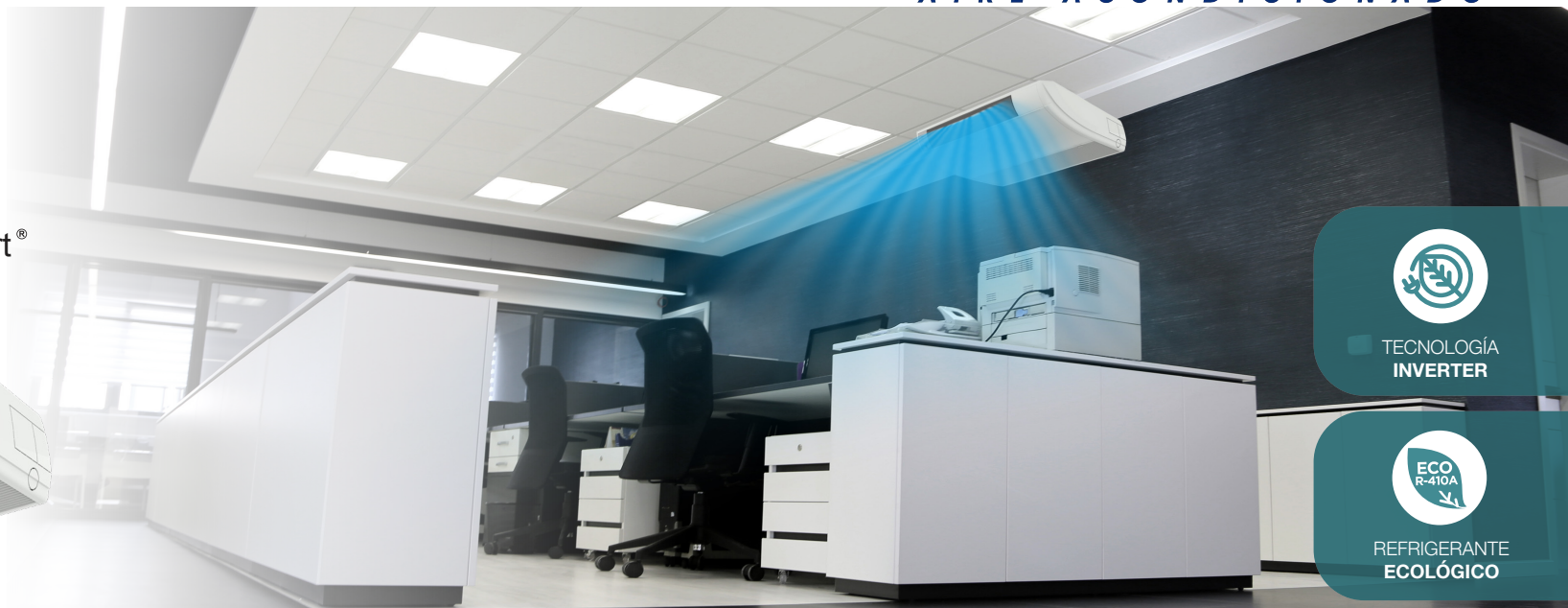


El nuevo grado de confort®



MONTERMIC®

AIRE ACONDICIONADO



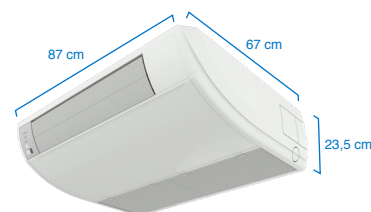
TECNOLOGÍA
INVERTER



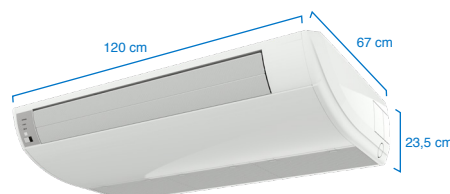
REFRIGERANTE
ECOLÓGICO

AIRE ACONDICIONADO SPLIT PISO CIELO INVERTER

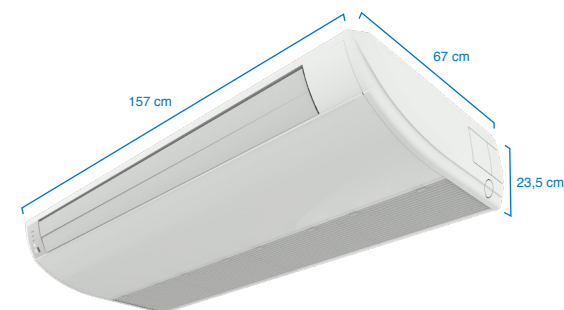
- Unidades Monofásicas en capacidades nominales de 12, 18, 24 KBtu
- Unidades Trifásicas en capacidades nominales de 42, 48, 60 KBtu
- Diseño de deflector oscilante doble
- Diseño de salida de tubería de tres posiciones para conexión con la unidad exterior
- Control remoto incluido
- Serpientes de tubo de cobre con ranura interna y aleta de aluminio
- Máxima distancia de instalación, hasta 30 metros verticales y 75 metros totales en las unidades de 48 y 60 KBtu
- Temperatura de trabajo de la unidad exterior entre -15 a 24°C en modo calefacción y entre -15 a 48°C en modo enfriamiento



Unidades Monofásicas 12 y 18 Kbtu



Unidad Monofásica 24 Kbtu / Unidad Trifásica 42 Kbtu



Unidades Trifásicas 48 y 60 Kbtu



El nuevo grado de confort®



Características Técnicas								
Modelo			RCF-12K-I	RCF-18K-I	RCF-24K-I	RCF-42K-I	RCF-48K-I	RCF-60K-I
Unidad Interior (Código CEM)			RCF-HM12K-I (610012112)	RCF-HM18K-I (610012114)	RCF-HM24K-I (610012116)	RCF-HM42K-I (610012118)	RCF-HM48K-I (610012120)	RCF-HM60K-I (610012122)
Unidad Exterior (Código CEM)			RCO-HM12K-I (610012136)	RCO-HM18K-I (610012138)	RCO-HM24K-I (610012140)	RCO-HT42K-I (610012142)	RCO-HT48K-I (610012144)	RCO-HT60K-I (610012146)
Alimentación eléctrica (V-Hz-Fases)			(220-240)-50/60-1	(220-240)-50/60-1	(220-240)-50/60-1	(380-415)-50/60-3	(380-415)-50/60-3	(380-415)-50/60-3
Enfriamiento	Capacidad	Kw	3,5	5,2	7,1	12,02	14	15,4
		Btu/Hr	11.900	17.700	24.200	41.000	47.800	52.500
	EER	W/W	3,4	3,21	3,23	2,93	2,69	2,96
	SEER	Btu/h.W	16	16	16	16	16	16
	Potencia Nominal	Kw	1,0	1,6	2,2	4,1	5,2	5,2
Calefacción	Corriente Nominal	A	4,45	7,00	9,56	7,10	8,60	9,00
	Capacidad	Kw	4	5,8	8	14	15	17
		Btu/Hr	13.600	19.700	27.200	47.800	51.200	58.000
	COP	W/W	3,3	3,41	3,08	3,41	3,41	3,54
	Potencia Nominal	Kw	1,2	1,7	2,6	4,1	4,4	9,0
Voltaje Min/Max			A	5,20	7,40	11,30	7,10	7,60
Unidad Interior			V	198/264	198/264	198/264	342/456	342/456
Unidad Interior	Flujo de Aire	CFM	383/359/312/271	500/471/412/353	765/718/641/553	942/883/824/706	1295/1177/1059/883	1354/1295/1118/942
		m3/h	650/610/530/460	850/800/700/600	1300/1220/1090/940	1600/1500/1400/1200	2200/2000/1800/1500	2300/2200/1900/1600
	Nivel de Ruido	dB	39/36/32/28	44/42/39/36	45/44/41/38	49/47/45/43	52/50/48/44	54/53/49/45
	Dimensiones							
	(Largo x Ancho x Alto)	mm	870×665×235	870×665×235	1200×665×235	1200×665×235	1570×665×235	1570×665×235
	Dimensiones Embalaje							
	(Largo x Ancho x Alto)	mm	1033×770×300	1033×770×300	1363×770×300	1363×770×300	1729×770×300	1729×770×300
	Peso	Kg	25,0	26,0	31,0	33,0	40,0	42,0
	Peso con Embalaje	Kg	30,0	31,0	37,0	39,0	47,0	49,0
	Unidad Exterior							
Unidad Exterior	Refrigerante		R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
	Carga de Refrigerante	Kg	1	1,25	2	3,4	3,7	3,8
	Carga Adicional de Gas	g/m	22	22	30	35	50	50
	Máxima presión descarga	Mpa	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6
	Máxima presión de succión	Mpa	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
	Dimensiones							
	(Ancho x Profundidad x Alto)	mm	818×302×596	818×302×596	892×340×698	940×460×820	940×460×820	940×460×820
	Dimensiones Embalaje							
	(Ancho x Profundidad x Alto)	mm	948×420×645	948×420×645	1029×458×750	1083×573×973	1083×573×973	1083×573×973
	Peso Neto	Kg	38	41	53	90	96	100
Conexión de Cañerías	Peso con Embalaje	Kg	41	44	57	102	108	112
	Líquido	Pulgadas	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
Gas		Pulgadas	3/8"	1/2"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"
Máxima distancia vertical de Instalación		m	15	20	25	30	30	30
Máxima distancia total de Instalación		m	30	35	50	65	75	75