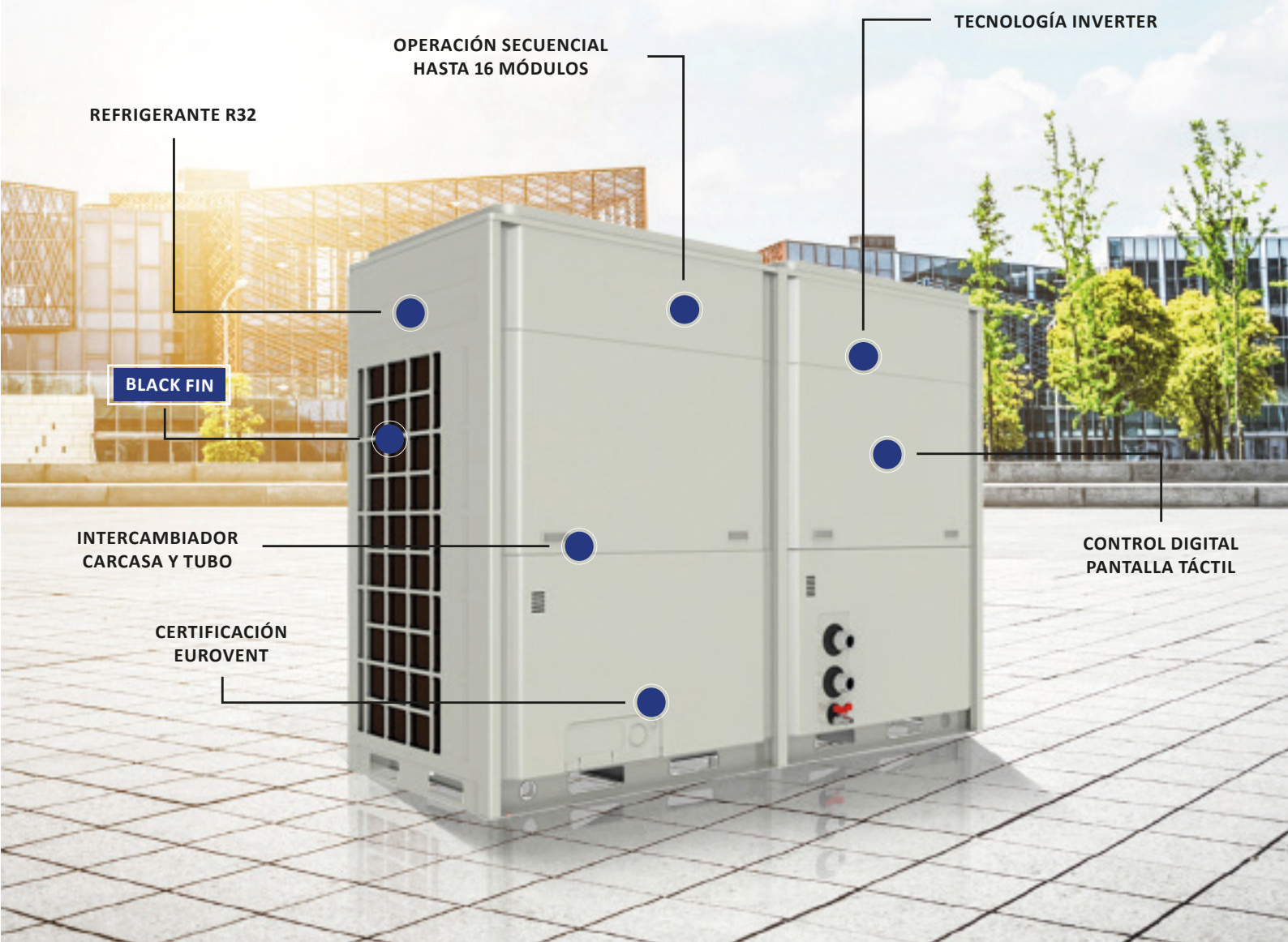


CHILLER MODULAR



REFRIGERANTE R32

OPERACIÓN SECUENCIAL
HASTA 16 MÓDULOS

TECNOLOGÍA INVERTER

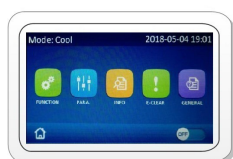
BLACK FIN

INTERCAMBIADOR
CARCASA Y TUBO

CERTIFICACIÓN
EUROVENT

CONTROL DIGITAL
PANTALLA TÁCTIL

CHILLER MODULAR INVERTER ANWO



Código:
XE73-25/G



El CHILLER MODULAR INVERTER enfriado por aire de Anwo incorpora un diseño modular, pudiendo combinarse libremente hasta un máximo de 16 unidades trabajando alternativamente para obtener mayor estabilidad, fiabilidad y vida útil.

El sistema de refrigeración con Compresores DC Inverter de alta eficiencia posibilita un alto rendimiento en carga parcial, ajustando con exactitud la capacidad de salida de refrigeración y calefacción, permitiendo un significativo ahorro en los costos de explotación.

El Chiller Modular Inverter Anwo cumple con los requerimientos de la Comisión de Regulación (EU) No.813/2013 con clasificaciones de eficiencia energética estacional de A ++.

LAS UNIDADES ESTÁN EQUIPADAS CON:

- Compresor de frecuencia variable: puede realizar una descarga exacta en función de la carga real para mejorar la eficiencia energética de la unidad.
- Ventilador de frecuencia variable de CC: puede controlar la velocidad de flujo en función de la carga del sistema para minimizar el consumo de energía de la unidad.
- Intercambiador de calor de carcasa y tubo de alta eficiencia: puede presurizar la cámara de refrigerante líquido para asegurarse de que el refrigerante se distribuya de manera uniforme para mejorar la eficiencia del intercambio de calor.
- Intercambiadores de aire tipo aletas de aluminio hidrófilo, **con protección a la corrosión Black Fin** y tubo de cobre con acanalado interior que mejoran la eficiencia del intercambio de calor.

El control se realiza mediante una pantalla color digital táctil que permite el ajuste de las condiciones de proceso, visualización de estado de funcionamiento, programación semanal y visualización alarmas. Este controlador permite manejar desde 1 a 16 unidades trabajando en paralelo e incluye en forma estándar puerto de comunicación ModBus.

Los rangos de trabajo son los siguientes: Temperatura ambiente -15 °C hasta los 52 °C en el modo de refrigeración y -20 °C hasta 40°C en el modo de calefacción. Temperaturas de salida agua 5°C hasta 20 °C en modo refrigeración y 33°C hasta 50°C °C en modo calefacción. Este amplio rango permite satisfacer variadas condiciones de trabajo a temperaturas ambiente extremas.

CONTROL Y SEGURIDAD

- Control de bomba de agua
- Comunicación ModBus
- Protección por alta presión de descarga
- Protección por baja presión de succión.
- Protección secuencia fase de suministro de energía.
- Protección anti congelación en el modo enfriamiento.
- Protección anti congelación en invierno
- Protección para la sobre corriente del compresor.
- Protección para la sobrecarga del compresor.
- Protección diferencia de T° salida y entrada del agua.
- Protección de temperatura de descarga del compresor.
- Protección de corte del flujo de agua.
- Protección del sensor de mal funcionamiento.
- Protección de carga a baja temperatura ambiente.
- Protección de baja temperatura intercambiador de calor

CARACTERÍSTICAS

- Bomba de calor
- Módulos de 32 kW, 60 kW y 130 kW
- Diseño modular
- Operación secuencial
- Compresores DC Inverter
- Funcionamiento alternado de los compresores
- Refrigerante R32
- Ventiladores DC Inverter
- Válvula de expansión electrónica
- Sistema de control basado en microprocesador
- Intercambiador de Carcasa y Tubo
- Encendido y apagado remoto
- Protección a la corrosión **Black Fin**
- Alarma remota
- Bandeja y válvula de descarga de condensados

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELOS		LSQWRF35VM/NhA-M	LSQWRF60VM/NhA-M	LSQWRF130VM/NhB-M
Frio ¹	Clasificación de Eficiencia Energética	A++	A++	A++
	Capacidad kW	32	60	130
	Consumo nominal kW	12,4	20,83	43,9
	EER	2,58	2,88	2,98
	SEER	4,35	4,6	4,4
Calor ²	Capacidad kW	36	65	137
	Consumo nominal kW	10,8	19,88	41
	COP	3,33	3,27	3,39
	SCOP	3,85	3,9	3,9
Sistema de Refrigeración	N° Compresores	1 Inverter	2 Inverter	4 Inverter
	Refrigerante	R32	R32	R32
	Carga Refrigerante kg	7,8	7.8 x 2	7.8 x 4
	Tipo Expansión	EXV	EXV	EXV
Evaporador	Tipo	Carcasa y Tubo	Carcasa y Tubo	Carcasa y Tubo
	Contenido Agua L	38	69	127
	Caudal de Agua m3/h	5,5	10,3	22,4
	Caída de Presión kPa	80	55	60
Nvl. de Ruido ³	Presión Sonora dB(A)	62	68	69
Datos Instalación	Dimensiones (WxDxH) mm	1340x845x1605	2200x965x1675	2305x1980x2120
	Peso en Vacío kg	379	689	1286
	Conexión mm	G1 1/4" (HE)	G2" (HE)	DN80
	Alimentación Eléctrica V/Ph/Hz	380-415/3/50		

1.- Frio: entrada/ salida de agua fría: 12°C / 7°C, y temperatura ambiente exterior de 35°C BS.

2.- Calor: entrada/ salida de agua caliente: 40°C / 45°C, y temperatura ambiente exterior: 7°C BS/6°C BH.

3.- Nivel de Presión Sonora medida a 1m al frente de la unidad y a 1,1 m sobre el piso en una cámara semi-anoicoa

4. Capacidad y Eficiencia calculados de acuerdo a la norma EN14511.