

# ROOF TOP INVERTER

CONDENSADOR Y  
EVAPORADOR EN  
GOLD FIN

ALTA  
EFICIENCIA

BOMBA DE  
CALOR

CONTROLADOR CON  
COMUNICACIÓN  
WIFI

  
**R410A**  
REFRIGERANTE





El Roof Top Inverter Anwo ofrece la combinación perfecta de calidad de producto superior, alta eficiencia operativa y rentabilidad.

Su diseño compacto, gabinete anticorrosivo y funcionamiento silencioso hacen que estas unidades sean adecuadas para cualquier aplicación.

El cuidadoso diseño de cada parte a toda la unidad, junto con los más altos estándares de producción y pruebas de funcionamiento realizadas en fábrica, ofrecen una alta confiabilidad para todo el sistema.

Las protecciones de seguridad de los equipos pueden garantizar la operatividad del sistema al máximo eliminando el daño irreparable al compresor u otras partes críticas en las más duras condiciones de trabajo.

Todas las piezas de la envolvente están fabricadas con acero galvanizado de calidad comercial. Las partes externas están recubiertas con pintura en polvo con propiedad anti corrosiva para asegurar un acabado de calidad durante muchos años.

La operación del sistema se realiza mediante un controlador, incluido, que permite además controlar el equipo desde tu teléfono celular o tableta a través de WiFi mediante una aplicación gratuita descargable en IOS o Android.

CARACTERÍSTICAS

- ALTO RENDIMIENTO Y EFICIENCIA ENERGÉTICA:**  
La unidad Roof Top Inverter Anwo cumple con los requisitos IECEE CB Scheme  
El compresor y el ventilador exterior pueden ajustar la frecuencia de funcionamiento de acuerdo con las diferentes cargas del recinto y ajustar automáticamente la salida de capacidad para garantizar el confort del entorno. Al mismo tiempo, el consumo de energía de la unidad cambia junto con la capacidad de salida y el consumo de energía de la unidad es bajo en operación de baja carga. En comparación con una unidad de velocidad fija, su consumo de energía anual es menor, lo que implica alta eficiencia y ahorro de energía.
- VENTILADOR CENTRÍFUGO MOTOR INVERTER DC**  
El ventilador centrífugo utiliza un motor inverter de CC para los tamaños 5,5 – 7,5 y 10,0 TR permitiendo un fácil ajuste de caudal y presión estática desde el controlador (incluido).  
El consumo de energía y la corriente de operación del motor es menor, por lo que la eficiencia mejora considerablemente en comparación con el motor de CA.
- AMPLIO RANGO DE VOLTAJE DE ALIMENTACIÓN**  
Rendimiento estable en un rango de voltaje ultra amplio de 342V a 456V, que se adapta perfectamente a la fluctuación de la red eléctrica durante las horas pico u otras condiciones.
- MÚLTIPLES PROTECCIONES**  
La unidad Roof Top Inverter Anwo está diseñada con protección de alto voltaje, protección de bajo voltaje, protección de sobre-corriente, protección de descarga, protección de secuencia de fase y otras protecciones. Puede proteger eficazmente componentes clave como el compresor y el motor en condiciones de funcionamiento anormales y duras, lo que prolonga la vida útil de la unidad y garantiza un funcionamiento más seguro y confiable.
- COMUNICACIÓN NO POLARIZADA**  
La capacidad de interferencia anti-electromagnética del sistema es fuerte, y la distancia de comunicación entre el controlador cableado y la unidad puede alcanzar los 100 m. El cableado de terreno no necesita distinguir los polos positivo y negativo y se pueden utilizar cables de comunicación convencionales o cables telefónicos, sin necesidad de cables de comunicación blindados especiales.

- CONTROL CENTRALIZADO**  
Un controlador centralizado puede controlar hasta 36 unidades y lograr el control de una sola unidad o grupos de unidades. También se puede utilizar comunicación MODBUS para controlar de forma remota la unidad o acceder al sistema de control del edificio.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| MODELO                   |                                |   | GK-H5.5TH/NaB-X(L) | GK-H7.5TH3CX   | GK-H10TH3CX    | GK-H15TH3CM    | GK-H20TH3CM    |
|--------------------------|--------------------------------|---|--------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Capacidad nominal Frío   | TR                             |   | 5                  | 7,5            | 10             | 15             | 20             |
|                          | Capacidad Btu/h                |   | 66.500             | 98.900         | 116.000        | 170.900        | 216.700        |
|                          | Consumo nominal Kw             |   | 7,5                | 9              | 13,5           | 23             | 28,5           |
| Calor                    | EER                            | / | 2,6                | 2,95           | 2,52           | 2,35           | 2,23           |
|                          | Capacidad Btu/h                |   | 66.500             | 109.200        | 133.000        | 191.100        | 264.400        |
|                          | Consumo nominal Kw             |   | 6,5                | 9.2            | 11.5           | 16.5           | 25             |
| Sistema de refrigeración | COP                            | / | 3,00               | 3,63           | 3,40           | 3,39           | 3,10           |
|                          | Nº Compresores                 | / | 1                  | 1              | 1              | 2              | 2              |
|                          | Refrigerante                   | / | R410a              |                |                |                |                |
| Ventilador centrífugo    | Nº Circuitos                   | / | 1                  | 1              | 1              | 1              | 1              |
|                          | Caudal m3/h/Pa                 |   | 3000@125           | 4400@80        | 5800@90        | 9500@130       | 15000@150      |
|                          | Presión disponible Pa          |   | 250                | 185            | 210            | 200            | 220            |
| Datos instalación        | Dimesiones (WxDxH) mm          |   | 1450x1120x815      | 1450x1120x1215 | 1450x1120x1215 | 2260x1140x1245 | 2240x1880x1250 |
|                          | Peso Kg                        |   | 268                | 348            | 350            | 590            | 820            |
|                          | Alimentación eléctrica V/Ph/Hz |   | 380~415/3/50       |                |                |                |                |