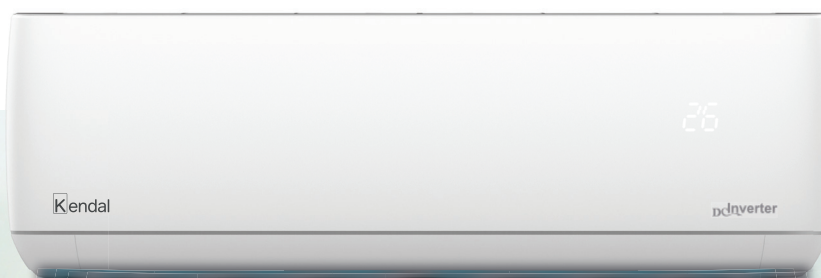


## Modelo R2-ASM

Climatiza tus espacios con la mejor tecnología y diseño exclusivo



 **WIFI 2.4**

CONTROLA LAS FUNCIONES  
DESDE TUS DISPOSITIVOS



CARCASA DE  
ALTA DURABILIDAD



FUNCIONAMIENTO  
SILENCIOSO



CONTROL  
REMOTO  
SMART

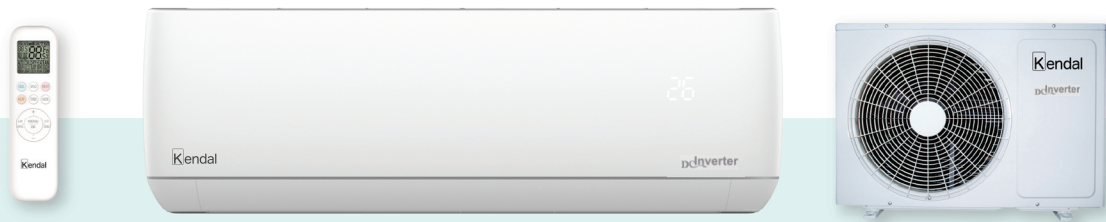


INCLUYE  
KIT DE INSTALACIÓN 4 M



MICROFILTRO  
ANTI-POLVO

# SMART TECNOLOGÍA INVERTER Modelo R2-ASM



-  Turbo
-  Oscilación silenciosa
-  Rápido Frio/Caliente
-  Súper silencioso
-  Temporizador
-  Doble opción de drenaje
-  Display LED
-  Rendimiento EMC
-  Modo calefacción
-  Poderoso sistema anti humedad
-  Modo sueño
-  Aletas de aluminio hidrofílicas
-  Auto funciones
-  Reinicio automático
-  Receptorio antióxido
-  Sist. descongelado inteligente
-  4 direcciones de oscilación

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS                            |                                               |                                                          | Modelo        | KENDAL<br>R2-ASM-09MDS | KENDAL<br>R2-ASM-12MDS | KENDAL<br>R2-ASM-18MDS | KENDAL<br>R2-ASM-24MDS |
|------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------------|---------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Información Técnica                                  | Potencia Nominal<br>(Rango modo Inverter)     | Frío                                                     | Btu/hr        | 9.000                  | 12.000                 | 18.000                 | 24.000                 |
|                                                      |                                               |                                                          | W             | 2.650 (600- 3.100)     | 3.550 (800 -4.000)     | 5.100 ( 1.300-5.700)   | 6.480 ( 1.800-7.200)   |
|                                                      |                                               | Calefacción                                              | W             | 2.700 (800- 3.400)     | 3.550 (800 - 4.200)    | 5.500 ( 1.300-5.900)   | 6.800 ( 1.800-8.000)   |
|                                                      |                                               | Deshumidicar                                             | Kg/h          | 0.9                    | 1.0                    | 1.86                   | 2.5                    |
|                                                      | Consumo de Energía<br>(Rango modo Inverter)   | Frío                                                     | W             | 810 (100 -1.600)       | 1.100 ( 300- 1.350)    | 1.590( 290 - 2.300)    | 2.000 ( 230 - 2.760)   |
|                                                      |                                               | Calefacción                                              | W             | 720 (300 -1.500)       | 970 ( 300- 1.350)      | 1.520 ( 250 - 1.800)   | 1.840 ( 230 - 2.530)   |
|                                                      | Consumo Corriente<br>(Rango modo Inverter)    | Frío                                                     | A             | 3,5 ( 0,6 - 5,5 )      | 5,3 ( 1,5 - 6,0)       | 8,2 ( 2,3 - 10,5)      | 8,96 ( 1,0 - 12,0)     |
|                                                      |                                               | Calefacción                                              | A             | 3,1 ( 0,8 - 5,5 )      | 4,6 ( 1,5 - 6,0)       | 7,3 ( 2,7 - 9,0 )      | 8,24 ( 1,0 - 12,0)     |
|                                                      | Protección Electrica                          |                                                          | A             | 8.5                    | 8.5                    | 12                     | 16                     |
|                                                      | EER (Enfriamiento)                            |                                                          | W/W           | 3.27                   | 3.23                   | 3.21                   | 3.24                   |
|                                                      | COP (Calefacción)                             |                                                          | W/W           | 3.75                   | 3.66                   | 3.62                   | 3.7                    |
|                                                      | Eficiencia Energetica                         |                                                          | Frío / Calor  | A / A                  | A / A                  | A / A                  | A / A                  |
|                                                      | Alimentación Electrica                        |                                                          | V/Ph/Hz       | 220-240V~/50Hz         | 220-240V~/50Hz         | 220-240V~/50Hz         | 220-240/50             |
|                                                      | Refrigerante                                  |                                                          | /             | R32                    | R32                    | R32                    | R32                    |
|                                                      | Carga de Refrigerante                         |                                                          | g             | 570                    | 490                    | 800                    | 1070                   |
|                                                      | Caudal de Flujo de Aire                       |                                                          | m3/h          | 600                    | 600                    | 880                    | 1250                   |
|                                                      | Nivel Sonoro Máx. U. Interior                 |                                                          | dB            | 39                     | 42                     | 46                     | 49                     |
|                                                      | Nivel Sonoro Máx. U. Exterior                 |                                                          | dB            | 50                     | 52                     | 56                     | 58                     |
|                                                      | Peso Neto Unidad Interior                     |                                                          | Kg            | 7.5                    | 8.5                    | 10                     | 14                     |
|                                                      | Peso Neto Unidad Exterior                     |                                                          | Kg            | 18.5                   | 22.5                   | 26.5                   | 42.5                   |
|                                                      | Diametros de Conexión                         |                                                          | In            | 1/4 - 3/8              | 1/4 - 3/8              | 1/4 - 1/2              | 1/4 - 5/8              |
|                                                      | Carga Adicional de Refrigerante por Metro Ad. |                                                          | gr/m          | 20                     | 20                     | 20                     | 30                     |
|                                                      | Unidad Interior                               | Dimensiones Netas<br>(Ancho - Altura - Profundidad)      | mm            | 792×292×201            | 792×292×201            | 940×316×224            | 1132×330×332           |
|                                                      |                                               | Dimensiones de la Caja<br>(Ancho - Profundidad - Altura) | mm            | 880×370×290            | 880×370×290            | 1010×385×307           | 1210×400×327           |
|                                                      | Unidad Exterior                               | Dimensiones Netas<br>(Ancho - Profundidad - Altura)      | mm            | 650×278×455            | 705×279×530            | 785×300×555            | 900×350×700            |
|                                                      |                                               | Dimensiones de la Caja<br>(Ancho - Profundidad - Altura) | mm            | 760×315×510            | 825×345×595            | 905×372×615            | 1020×430× 770          |
| Maxima longitud de tubería                           |                                               | m                                                        | 20            | 20                     | 20                     | 25                     |                        |
| Maxima longitud de diferencia de Altura (UI & UE)    |                                               | m                                                        | 10            | 10                     | 10                     | 15                     |                        |
| Rango de operación temperatura exterior Calor / Frío |                                               | °C                                                       | -7~24 / 18~43 | -7~24 / 18~43          | -7~24 / 18~43          | -7~24 / 18~43          |                        |