

## DC Inverter Rooftop Packaged Air Conditioner

## **Compacto Inverter Kendal**

El equipo Compacto Inverter, bomba de Calor Kendal, es altamente eficiente y de última tecnología

## **Características**

- Diseño compacto y ligero.
  Ventilador de inyección Direct Drive para regular caudal y presión disponible.
- Compresor Inverter de alta eficiencia, con ajuste de velocidad desde el arranque.
- Intercambiador de Calor de Alta Eficiencia
- Modo de enfriamiento rápido
  Múltiples dispositivos de Seguridad
- Diseño de ventilador exterior optimizado para prevenir efecto de viento externo Incorpora filtros lavables
- Sistema de Autodiagnóstico de Falla
- En modelos con 2 compresores, el equipo opera de modo falla por 48hrs máximo, en caso de que 1 compresor falle.
  Opción de incorporar a Sistema de Control Centralizado (No incluido)

Modelo		5TR	10TR	15TR	20TR	25TR	30TR
Especificaciones Técnicas							
Código		I-GRT-05MDS	I-GRT-10MDS	I-GRT-15MDS	I-GRT-20MDS	I-GRT-25MDS	I-GRT-30MDS
Capacidad Enfriamiento	Btu/h	66000	120000	180000	240000	300000	360000
	TR	5.5	10	15	20	25	30
Capacidad Calefacción	Btu/h	90000	144000	192000	252000	312000	372000
	TR	7.5	12	16	21	26	31
Caudal Inyección	m3/h	3000	5800	9500	15000	16500	19800
Presión Estática (Rated)	Pa	60	90	130	150	200	200
Presión Estática (min-máx)	Pa	0 - 180	0 - 210	130 - 200	150 - 220	200 - 250	200 - 250
Compresor	#	1	1	2	2	2	2
Compresor Power Input	W	5200	6270	6270	6270	10000	10000
Ventilador Exterior	#	1	2	2	2	2	2
Dimensiones (La x An x Al)	mm	1450 x 1120 x 815	1450 x 1120 x 1215	2260 x 1140 x 1245	2240 x 1880 x 1250	2880 x 2240 x 1270	2880 x 2240 x 1270
Peso	kg	268	350	590	820	1157	1157
Alimentación Eléctrica	V / f / Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Power Input	kW	10	15	26	30	40	45
Current Input	А	18	23	44	51	68	76



