MONTERMIC®
AIRE ACONDICIONADO

CLIMATIZADOR SPLIT CASSETTE INVERTER

KHONE

LÍNEA COMERCIAL

- Diseño ultra delgado
- Golden Fin unidad exterior con tratamiento Golden Fin para ambientes agresivos.
- Bomba de drenaje incorporada puede levantar agua de condensación.
- Control remoto inalámbrico
- Operación Silenciosa
- Reinicio automático ante falla de electricidad
- Detección de fuga refrigerante

WiFi™ A Tecnología Inverter

***No Incluye Kit Tuberías**

Refrigerante R·32

CLIMATIZADOR SPLIT CASSETTE
INVERTER KHONE

LÍNEA COMERCIAL

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	SKU	-	14200496	14200497	14200498	14200499	14200500	14200501
	UNIDAD INTERIOR	-	**KCAI-H12BC3**	**KCAI-H18BC3**	**KCAI-H24BC3**	**KCAI-H36BC3**	**KCAI-H48BC3**	**KCAI-H60BC3**
	Capacidad Nominal	Btu/h	12.000	18.000	24.000	36.000	45.000	60.000
	Potencia absorbida	W	1.065	1.598	2.164	3.246	5.700	6.400
	Consumo corriente	A	4,5	6,9	10,2	16	10,3	10,0
CALOR	Capacidad	Btu/h	12.000	18.000	24.000	36.000	53.000	60.000
	Potencia absorbida	W	950	1.425	1.900	2.851	4.900	5.100
	Consumo corriente	A	4,5	6,8	8,5	12,7	9	8,0
PARÁMETROS	Tensión	v/f/hz	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	380-415/3/50	380-415/3/50
	Potencia máxima nominal	W	1.850	2.950	3.700	5.200	6.900	7.300
	Corriente máxima nominal	A	9	13,5	19	22,5	13	14
UNIDAD INTERIOR	EER (Frío)	w/w	3,3	3,3	3,25	3,25	2,58	2,65
	COP (Calor)	w/w	3,7	3,7	3,7	3,7	3,3	3,75
	Flujo de aire H/M/L	m^3 /h	620/520/330	680/584/479	1.247/1.118/992	1.700/1.530/1.300	1.950/1.800/1.600	2.170/1.950/1.730
	Nivel de ruido	dB(A)	42/38,5/31,5	44/41/31,5	45/42,5/37	50/47/44	54/52/50	54,5/52/49,5
	Presión Estática	Pa	0	0	0	0	0	0
	Drenaje Diametro	mm	25	25	25	25	25	25
	Peso neto/embalado	Kg	16,1/18,8	16,2/19	21,6/25,4	27,2/31,2	28,8/32,3	30,7/34,8
	Dimensiones (WxDxH)	mm	570x570x245	570x570x245	830x830x205	830x830x245	830x830x245	830x830x287
	Dimensiones con embalaje	mm	715x640x295	715x640x295	910x910x250	910x910x290	910x910x290	910x910x330
	Peso neto/embalado	Kg	2,7/4,3	2,7/4,3	6/9	6/9	6/9	6/9
	Dimensiones (WxDxH)	mm	620x620x50	620x620x50	950x950x55	950x950x55	950x950x55	950x950x55
	Dimensiones con embalaje	mm	715x700x115	715x700x115	1.035x1.035x90	1.035x1.035x90	1.035x1.035x90	1.035x1.035x90
	ESPECIFICACIONES			**UNIDAD EXTERIOR EXTERIOR**				
COMPRESOR	Tipo	-	Rotativo	Rotativo	Twin-Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo
	Marca	-	GMCC	GMCC	GMCC	GMCC	GMCC	GMCC
	Capacidad	W	1.930/3.100	4.385	4.780/7.600	4.780/7.600	10.010	13.700
	Potencia absorbida	W	292/765	1.140	805/2.045	805/2.045	2.765	3.700
	Intensidad Corriente	A	2,15/4,65	7,5	4,15/9,3	4,15/9,3	5,38	7,02
OTROS PARÁMETROS	Refrigerante	-	R32	R32	R32	R32	R32	R32
	Precarga refrigerante	Kg	0,71	1,15	1,4	2,1	2,5	2,6
	Nivel de ruido	dB(A)	57	58	60	62	65	64
	Peso neto/embalado	Kg	26,6/29	32,5/36,2	41,9/45,2	54,5/59	76,1/81	85,6/99,8
	Dimensiones (WxDxH)	mm	765x303x555	805x330x554	890x342x673	946x410x810	946x410x810	980x415x975
	Dimensiones con embalaje	mm	887x337x610	915x370x615	995x398x740	1.090x500x885	1.090x500x885	1.145x500x1.080
CONEXIÓN	Máxima longitud	m	25	30	50	30	50	50
	Máxima altura	m	10	20	25	20	30	30
	Diametro línea líquido	mm (“)	6,35mm (1/4”)	6,35mm (1/4”)	9,52mm (3/8”)	9,52mm (3/8”)	9,52mm (3/8”)	9,52mm (3/8”)
	Diametro línea gas	mm	9,52mm (3/8”)	12,7mm (1/2”)	15,9mm (5/8”)	19mm (5/8”)	19mm (5/8”)	19mm (5/8”)
	“Carga adicional refrigerante sobre 5m conexión”	g/m	12,0	12,0	24,0	24,0	24,0	24,0
TEMPERATURAS	Interior (Frio/Calor)	°C	16 a 32/0 a 30	16 a 32/0 a 30	16 a 32/0 a 30	16 a 32/0 a 30	16 a 32/0 a 30	16 a 32/0 a 30
	Exterior (Frio/Calor)	°C	-15 a 50/-20 a 24	-15 a 50/-20 a 24	-15 a 50/-20 a 24	-15 a 50/-20 a 24	-15 a 50/-20 a 24	-15 a 50/-20 a 24